

«УТВЕРЖДАЮ»
АО «Куприккурилиш»
Заместитель председателя правления
Н.А. Кодиров
2025 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для закупки изделия

«Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²»

Объект: «СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО МОСТА ЧЕРЕЗ РЕКУ "КАРАДАРЬЯ"
СОЕДИНЯЮЩЕГО ГОРОД САМАРКАНД С МАССИВОМ ШИРИН».

Заказчик: АО «Куприккурилиш»

Ташкент 2025 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1 Обязательный перечень поставляемого товара

№	Номенклатура	Ед. изм.	Кол-во
1	Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм2	т	166,86

1.2. Основание и цель приобретения товара:

Постановление Президента Республики Узбекистан от 23 февраля 2021 года № ПК-4999.

Цель: «СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО МОСТА ЧЕРЕЗ РЕКУ "КАРАДАРЬЯ" СОЕДИНЯЮЩЕГО ГОРОД САМАРКАНД С МАССИВОМ ШИРИН»

1.3. Сведения о новизне (год производства/выпуска товара):

Поставщик обязан в сроки, установленные настоящим ТЗ, поставить новое изделие (не находившееся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению, не выставочное оборудование), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2025г., отвечающее требованиям настоящего ТЗ.

1.4. Этапы разработки / изготовления – В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

1.5. Документы для разработки / изготовления – EN 10138-3, а также в соответствии с ГОСТ Р53772-2010. Допускается поставка аналогичных товаров в соответствии с другими стандартами, не уступающих или превосходящих по качеству отмеченных ГОСТ.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм2 используется в качестве напрягаемой арматуры предварительно напряженных железобетонных конструкций. Предназначен для строительства:

- мостов,
- тоннелей,
- жилых зданий,
- нефтеперерабатывающих платформ,
- железнодорожных шпал и т.д.

3. КЛАССИФИКАЦИЯ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

«Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²» представляет собой семипроволочную прядь, состоящую из центральной проволоки и шести проволок наружного слоя, свитых по спирали (Рисунок 1).

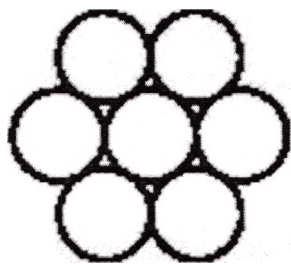


Рисунок 1 – Конструкция каната 1x7(1+6)

«Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²» должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 53772-2010 по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Геометрические параметры канатов должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Геометрические параметры канатов

Номинальный диаметр каната d , мм	Предельное отклонение от номинального диаметра каната*, %	Номинальная площадь поперечного сечения каната F , мм ²	Номинальная масса одного погонного метра каната M , г/м	Предельное отклонение массы одного погонного метра от номинальной массы, %
15,7	+0,4 -0,2	150,0	1172,0	±2

Диаметр центральной проволоки в «Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²» должен быть не менее чем на 3,0 % больше диаметра наружных проволок.

«Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²» изготавливают из проволоки из стали марок 70,75,80,85 по ГОСТ 14959 или других марок по нормативным документам, утвержденным в установленном порядке.

Параметры проволоки периодического профиля приведены ниже. Внешний вид проволоки периодического профиля и обозначение параметров приведены на рисунке 2.

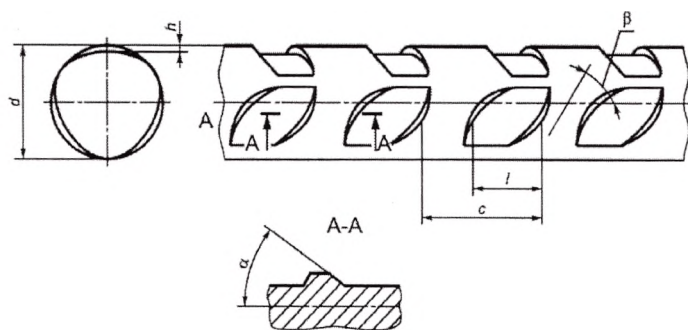


Рисунок 2.

Параметры профиля приведены в таблице 2.

Таблица 2

Номинальный диаметр каната d	Номинальная глубина вмятин h	Допуск на глубину вмятин	Длина вмятин l	Шаг вмятин c	Угол наклона боковой грани ребра к продольной оси проволоки α	Угол наклона продольной оси поперечного ребра к продольной оси проволоки β
$\leq 12,0$	0,06	$\pm 0,03$	$3,5 \pm 0,5$	$5,5 \pm 0,5$	$45^\circ - 60^\circ$	$35^\circ - 60^\circ$
$> 12,0$	0,07					

Канаты изготавливают правой свивки с линейным касанием проволок. Канат должен иметь по всей длине равномерный шаг свивки. Шаг свивки должен находиться в пределах 14 - 18 номинальных диаметров каната. Механические свойства канатов должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3 — Механические свойства канатов

Номинальный диаметр каната d , мм	Временное сопротивление, Н/мм ² , не менее	Разрывное усилие, кН, не менее	Максимально допустимое разрывное усилие, кН	Нагрузка при условном пределе текучести $\sigma_{0,1}$, кН, не менее	Условный предел текучести $\sigma_{0,1}$, Н/мм ² , не менее	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке $\delta_{пак}$, %, не менее
15,7	1860	279,0	329,0	246,0	1650	3,5

В канате не должно быть оборванных, перекрещивающихся проволок и проволок, выступающих за пределы установленных допусков по диаметру каната. На поверхности проволок каната не должно быть вмятин, трещин, срезов, расслоений. Допускаются отдельные поверхностные дефекты, не влияющие на потребительские свойства канатов. Проволоки каната могут иметь сварные швы, выполненные до холодного волочения проволоки. На длине каната 50 м может быть не более одного сварного шва. Канаты должны быть нераскручивающимися. Канаты должны быть прямолинейными.

Канат считается прямолинейным, если отрезок каната длиной не менее 1,3 м при свободной укладке на плоскость образует сегмент с основанием 1 м, высотой — не более 25 мм.

4. ТРЕБОВАНИЯ НА СООТВЕТСТВИЕ ТОВАРА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ В ОБЛАСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ.

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать стандартам, указанным в технических условиях, а при их отсутствии признанному стандарту, приемлемому для страны происхождения Товаров. Подобные стандарты должны быть самым новейшими из выпускаемых соответствующими учреждениями. Товар должен иметь соответствующие сертификаты.

5. ПЕРЕДАВАЕМАЯ ВМЕСТЕ С ТОВАРОМ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

Товар должен иметь сертификат соответствия завода изготовителя и органа сертификации РУз. Эксплуатационная документация должна содержать техническое описание, сведения по установке, настройке и эксплуатации оборудования. Габаритные чертежи устройств и схемы их подключения, сведения о запасных частях, принадлежностях приводятся при необходимости в руководстве по эксплуатации в виде приложений и иллюстраций. Эксплуатационная документация поставляется в бумажном и электронном виде на русском языке.

6. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕРАМ, МАРКИРОВКЕ, УПАКОВКЕ, ОТГРУЗКЕ ТОВАРА.

К каждому мотку каната должен быть прикреплен ярлык из материала, обеспечивающего сохранность маркировки, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер каната в системе нумерации предприятия-изготовителя;
- условное обозначение каната;
- длину каната;
- массу нетто каната;
- дату изготовления каната;
- штамп ОТК.

Мотки каната обвязывают стальной лентой по ГОСТ 3560 или термически обработанной проволокой по ГОСТ 3282 или другому нормативному документу не менее чем в восьми местах, равномерно расположенных по окружности мотка, и одной или более лентами по образующей поверхности наружного диаметра. По требованию Заказчика «Канат стальной арматурный К7 15,7 мм 1860 Н/мм²» должны поставляться в упаковке, обернутыми в водонепроницаемую бумагу и синтетические материалы (Рисунок 3).

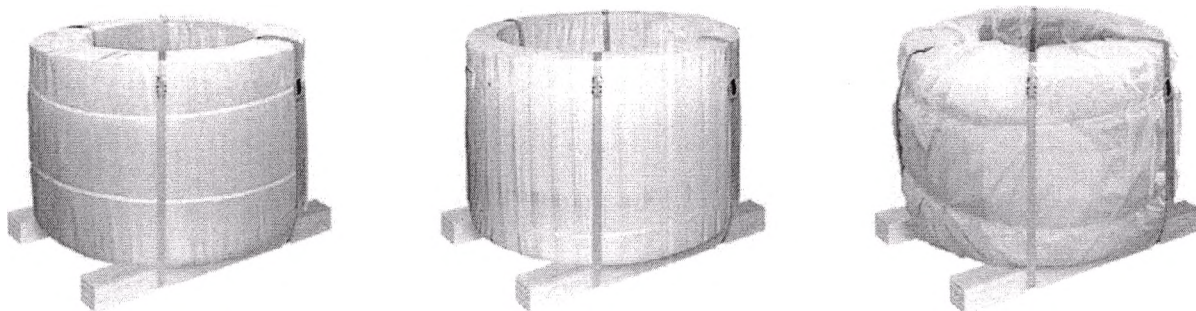


Рисунок 3.

Данные требования изложены в соответствующем разделе ГОСТ 53772-2010. В соответствии со стандартной коммерческой практикой стоимость упаковки включена в стоимость товара. Сопроводительная документация должна быть герметично упакована в пакет по ГОСТ 12302, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. Поставщик несет ответственность перед Заказчиком за всякого рода порчу товара вследствие некачественной или ненадлежащей упаковки и/или транспортировки. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением товара и/или доставки его не по адресу вследствие неполной или неправильной маркировки.

7. МЕСТО, УСЛОВИЯ И СРОКИ (ПЕРИОДЫ) ПОСТАВКИ ТОВАРА.

Срок поставки - товар должен быть поставлен в течение 10 календарных дней с даты получения авансового платежа. Условия поставки DDP Инкотермс 2020 – г. Самарканд. Пункт назначения товара: строительный объект Заказчика.

Продукция принимается после прохождения лабораторных испытаний

8. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ.

- валюта платежа сум РУз.
- предоплата не более 30% от суммы договора, остальная часть оплачивается после поставки товара до пункта назначения.

9. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев со дня начала эксплуатации. Если в период действия Гарантийного срока осуществляется замена или ремонт какой-либо части товара, гарантийный срок на такую замененную или отремонтированную часть составляет не менее 12 месяцев с момента установки, однако не более гарантийного срока единицы, на которую установлена эта часть.

ПТО

